

НАДЗЕМЕН ХИДРАНТ

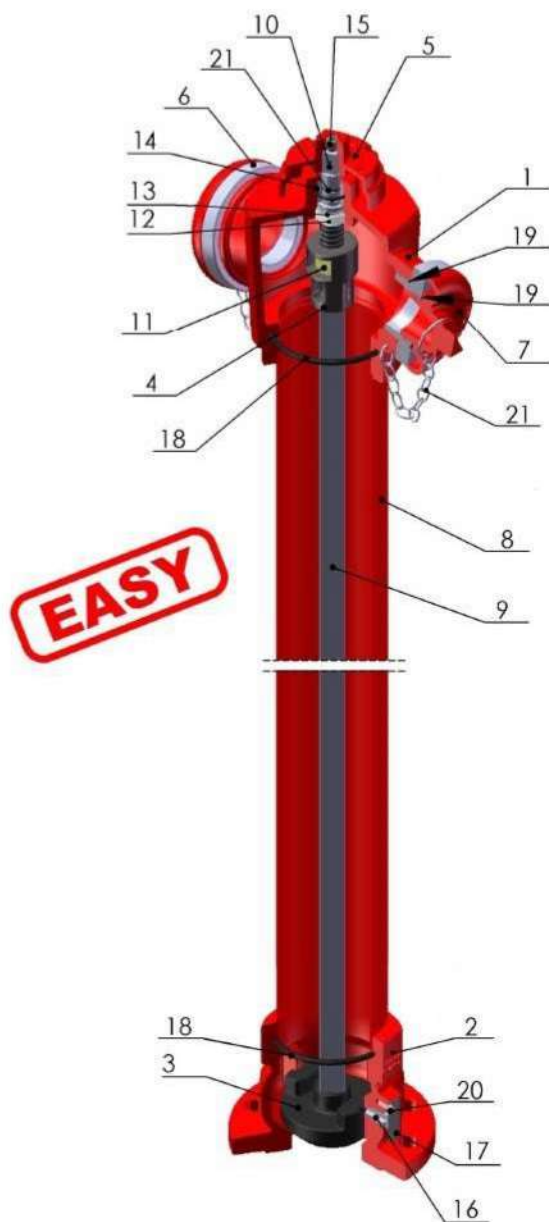
Тип: ВЕЧЕН ХИДРАНТ - ЛЕСНО - DN50/65/80 PN10/PN16 EN-14384



МАТЕРИАЛИ И КОНСТРУКТИВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- < Патентован промишлен дизайн.
- < Произведено в съответствие с EN 1074-1 / 6:2002 / EN 14384:2009.
- < Фланцови съединения съгласно EN 1092-2:1999 [DIN 2501] PN10/16.
- < Две съединения съгласно DIN 14318 - STORZ при номинално налягане PN10/16.
- < Хидрантът може да бъде снабден с други видове съединителя в съответствие със спецификациите на вътрешния пазар.
- < Пълна вътрешна и външна тежка антикорозионна епоксидна боя с мин. ниво от 250 μm в RAL5015/3000 в съответствие с EN ISO 12944-5:2009, устойчивост на електрически срыв 3kV, включително анти-UV добавка.
- < Проста и ефективна конструкция.
- < Отводняването става в момента на пълното затваряне на хидранта.
- < Средна температура: 50°C.
- < Качество и повтаряемост в съответствие с EN ISO 9001:2008.

НАДЗЕМЕН ХИДРАНТ



Материали и конструктивни характеристики:

№	име на част	материал	
1	горната част на тяло	излято желязо ковано желязо	EN GJL – 250 / EN GJS 500-7
2	долно тяло	излято желязо ковано желязо	EN GJL – 250 / EN GJS 500-7
3	затварящо бутало	ковано желязо EPDM	EN GJS 500-7
4	държач на ядро	ковано желязо	EN GJS 500-7
5	работно копче	ковано желязо	EN GJS 500-7
6	свързване	алуминиева сплав	
7	съединителен капак	излято желязо алуминиева сплав	EN GJL – 250 /
8	колона за поддръжка	съответствие с таблицата по-долу	
9	вътрешен конектор	стомана / поцинкована стомана / неръждаема стомана	
10	Mandrel	неръждаема стомана X20 Cr13 – 1.4021	
11	щепсел	месинг	CuZn39Pb2
12	подложка за разстояние	полиамид	
13	щепсел	полиамид	
14	накрайник	полиамид	
15	винт	стомана	ST3S/Zn5
16	източване	полиамид	
17	защита	полиамид	
18	"O" - пръстен	EPDM	
19	"O" - пръстен	EPDM	
20	винт	стомана	St3S/Zn5
21	верига	стомана	St3S/Zn5

Техническа спецификация:

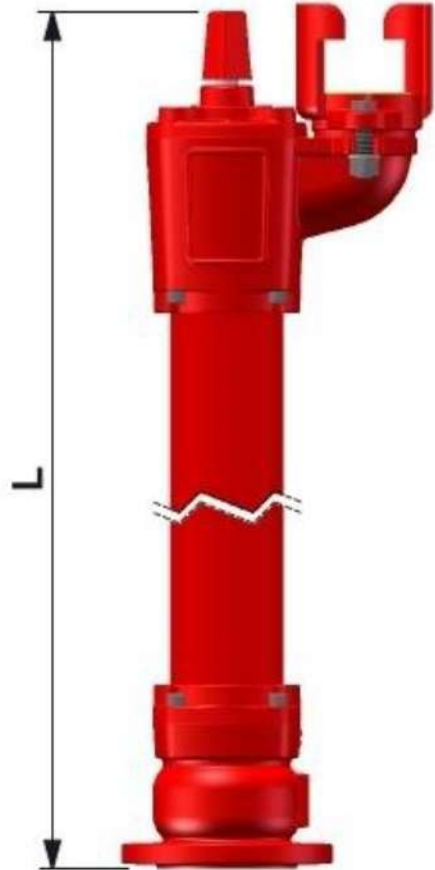
DN [mm]	L [mm]	RD [mm]	ТЕГЛО [kgs]	КАТАЛОЖЕН No.	ВЕРСИИ	ЦВЕТОВЕ	КОЛОНА ЗА ПОДДРЪЖКА
50	1900	1250	32	9119E	PN10/16	RAL3000 - червено RAL5015 - синьо	Стомана - в стандарт * Неръждаема стомана * Поцинкована стомана * Ковано желязо
65	2150	1500	35	9121E	PN10/16		
80	2450	1800	38	9124E	PN10/16		

* - в съответствие с искането на клиента.

ПОДЗЕМЕН ХИДРАНТ

ТИП: ПОДЗЕМЕН ПОЖАРЕН ХИДРАНТ

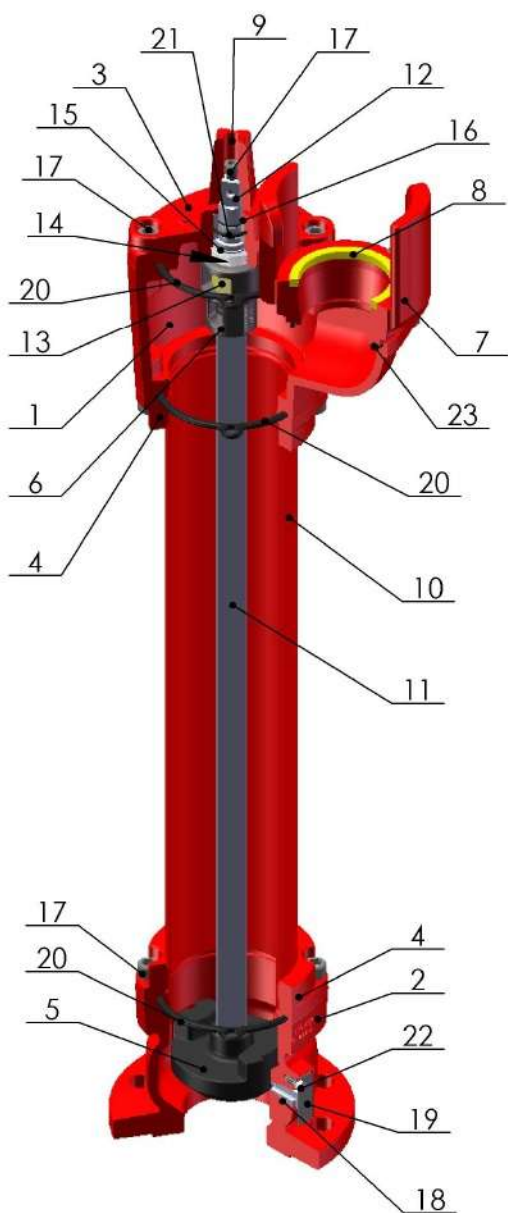
- DN65/80 PN10/PN16 EN-14339



МАТЕРИАЛИ И КОНСТРУКТИВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- < Патентован промишлен дизайн.
- < Произведено в съответствие с EN 1074-1 / 6:2002 / EN 14339:2009.
- < Фланшови съединения съгласно EN 1092-2:1999 [DIN 2501] PN10/16.
- < Съединителна връзка съгласно DIN 3221 - C.
- < Хидрантът може да бъде оборудван с други видове съединения в съответствие със спецификата на вътрешния пазар.
- < Пълна вътрешна и външна тежка антикорозионна епоксидна боя с мин. ниво от 250 μm в RAL5015 / 3000 в съответствие с EN ISO 12944-5:2009, устойчивост на електрически срыв 3kV, включително анти-UV добавка.
- < Възможност за сглобяване и разглобяване на хидрантни елементи без необходимост от повърхностни смущения на хидранта.
- < Отводняването става в момента на пълното затваряне на хидранта .
- < Изработен от алуминий или чугун.
- < Средна температура: 50°C.

ПОДЗЕМЕН ХИДРАНТ



Материали и конструктивни характеристики:

No.	Part	Material
1	горната част на тялото	излято желязо EN GJL – 250 / ковано желязо EN GJS 500-7
2	долно тяло	излято желязо EN GJL – 250 / ковано желязо EN GJS 500-7
3	горен капак	излято желязо EN GJL – 250 / ковано желязо EN GJS 500-7
4	тяга яка	излято желязо EN GJL – 250 / ковано желязо EN GJS 500-7
5	затварящо бутало	ковано желязо EN GJS 500-7 EPDM
6	държач на ядро	ковано желязо EN GJS 500-7
7	свързващ зъбец	ковано желязо EN GJS 500-7
8	пръстен	неръждаема стомана – 1.4301
9	копче за работа	излято желязо EN GJL – 250 / ковано желязо EN GJS 500-7
10	колона за поддръжка	съответствие с таблицата по-долу
11	вътрешен конектор	стомана / поцинкована стомана / неръждаема стомана
12	Mandrel	неръждаема стомана - X20 Cr13
13	гайка	месинг CuZn39Pb2
14	гайка	полиамид
15	подложка за разстояние	полиамид Mo59
16	накрайник	полиамид
17	ален винт	стомана ST3S/Zn5
18	дренаж	полиамид
19	защита	полиамид
20	оформено запечатване	EPDM
21	уплътнение с O-пръстен	EPDM
22	винт	стомана ST3S/Zn5
23	уплътняване на зъбеца	EPDM

Техническа спецификация:

DN	L* [mm]	RD* [mm]	Тегло [kg]	Каталожен No.	Версии	Цветовете	Колона за поддръжка
65	750	1000	34	9407	PN10/16	RAL3000 - червено RAL5015 - синьо	Стомана - в стандарт * Неръждаема стомана * Поцинкована стомана * Ковано желязо
	1000	1250	37	9410	PN10/16		
80	1250	1500	40	9412	PN10/16		
	1550	1800	43	9415	PN10/16		

* - в съответствие с искането на клиента.