

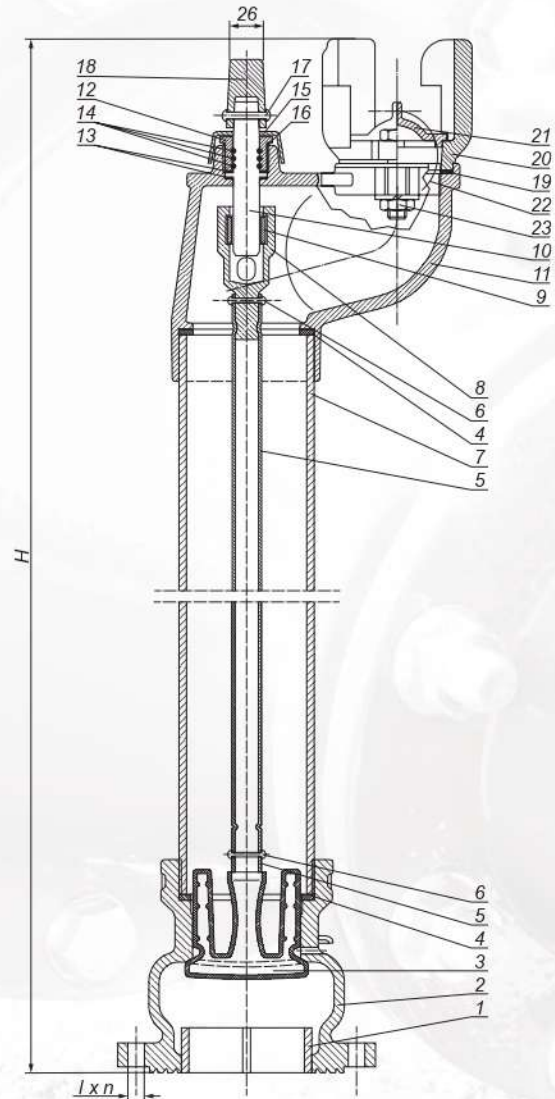
---

*Underground hydrant DN 80  
PN 10 and ductile iron PN 10/16*



## Underground hydrant DN 80 PN 10 and ductile iron PN 10/16

No.	Description	Pcs.	Material
1.	Safety ring	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
2.	Chamber	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
3.	Piston	1	EN-GJS-500-7/EPDM/NBR
4.	Gasket	2	EPDM/NBR
5.	Sliding spindle	1	Stainless steel A2/1.4301 Steel P235
6.	Rivet	2	Steel St 2/Steel C1006
7.	Column	1	Stainless steel A2/1.4301 Steel P235 EN-GJS-500-7
8.	Nut casing	1	EN-GJS-500-7
9.	Nut	1	Brass MO59
10.	Spindle	1	Stainless steel 2H13
11.	Head	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
12.	Choke	1	Brass MO59
13.	Bearing	2	Tarnamid
14.	O-ring	3	EPDM/NBR
15.	Protection ring	1	EPDM/NBR
16.	O-ring	1	EPDM/NBR
17.	Rivet	1	Steel St 2
18.	Knob	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
19.	Gasket	1	EPDM/NBR
20.	Hook	1	EN-GJS-500-7
21.	Protection cap	1	EPDM/NBR
22.	Cord	1	Steel
23.	Screw, pad, nut	2	Galvanized steel 8.8 class/ Stainless steel A2



Underground hydrant with a nominal diameter of 80 mm for pressure 1,0 and 1,6 MPa with an automatic drainage device in the lower chamber. Intended for drawing water from a general-purpose pipeline with a nominal diameter of 80 mm, water at a temperature up to 70°C and a pressure of 1,0 and 1,6 MPa.

Certificate of Conformity CNBOP 1438/CPR/0144

Coating: poliester paint UV resisted, min. 250 µm  
Flange connection: PN-EN 1092-2:1999  
Nominal pressure: 1,0/1,6 MPa, PN 10/16

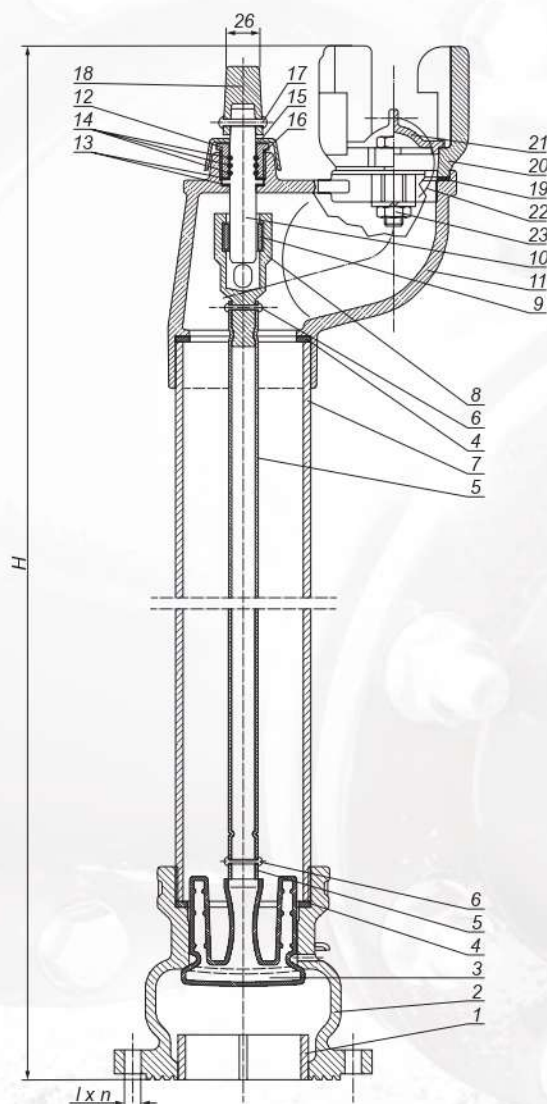
DN	Size	H	Rd	l	n	Weight
80	A	750	1000	18	8	24,00
	B	1000	1250	18	8	27,00
	C	1250	1500	18	8	30,00
	X	as per order				

*Underground hydrant DN 100  
PN 10 and ductile iron PN 10/16*



## Hydrant podziemny DN 100 PN 10 i SFERO PN 10/16

Lp.	Opis	Szt.	Materiał
1.	Pierścień zabezpieczający	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
2.	Komora hydrantu	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
3.	Tłok hydrantu	1	EN-GJS-500-7/EPDM/NBR
4.	Uszczelka gumowa	2	EPDM/NBR
5.	Trzpień przesuwny	1	Stal nierdzewna A2/1.4301 Stal P235
6.	Nit	2	Stal St 2/Stal gat. C1006
7.	Kolumna	1	Stal nierdzewna A2/1.4301 Stal P235 EN-GJS-500-7
8.	Obudowa nakrętki	1	EN-GJS-500-7
9.	Nakrętka	1	Mosiądz MO59
10.	Trzpień hydrantu	1	Stal nierdzewna 2H13
11.	Głowica hydrantu	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
12.	Dławik	1	Mosiądz MO59
13.	Łożysko	2	Tarnamid
14.	O-ring	3	EPDM/NBR
15.	Ostonka zabezpieczająca	1	EPDM/NBR
16.	O-ring	1	EPDM/NBR
17.	Nit	1	Stal St 2
18.	Pokrętło hydrantu	1	EN-GJL-250/EN-GJS-500-7
19.	Uszczelka pod zaczepek	1	EPDM/NBR
20.	Zaczepek hydrantowy	1	EN-GJS-500-7
21.	Zasłepka	1	EPDM/NBR
22.	Linka	1	Stal
23.	Śruba z podkładką i nakrętką	2	Ocynk klasa 8.8/ stal nierdzewna A2/A4



Hydrant podziemny o średnicy nominalnej 100 mm na ciśnienie 1,0 i 1,6 MPa z samoczynnym urządzeniem odwadniającym w komorze dolnej. Przeznaczony do czerpania wody z rurociągu ogólnego przeznaczenia o średnicy nominalnej 100 mm, wody o temp. do 70°C i ciśnieniu 1,0 i 1,6 MPa.

Certyfikat zgodności CNBOP 1438/CPR/0595

Zabezpieczenie: farba poliestrowa odporna na UV, min. 250 µm

Przyłączenia kołnierzy: PN-EN 1092-2:1999  
Ciśnienie nominalne: 1,0/1,6 MPa; PN 10/16

Konstrukcja hydrantu DN100 Norson umożliwia jego zabudowę standardową skrzynką hydrantową DN80 (fig. 4055)

DN	Wielkość	H	Rd	l	n	Waga
100	A	750	1000	18	8	31,00
	B	1000	1250	18	8	34,00
	C	1250	1500	18	8	37,00
	X	wg zamówienia				